

---

# Economie des Transports

Master Supply Chain International

Jean-Paul Meyronneinc



# Plan du cours (6 séquences)

(1 séquence : 3,5h de cours)

---

- **Séquence 1**

## **La chaîne des opérateurs**

### **1) La distinction compte propre-compte d'autrui**

- L'externalisation en transport

### **2) Les transporteurs et intermédiaires de transport**

- Transporteurs (routiers, ferroviaires, fluviaux, maritimes, aériens)
- Commissionnaires de transport
- Transitaires

### **3) Les activités auxiliaires**

- Manutention (portuaire-ferroviaire)

- **Séquence 2**

## **Le transport routier de marchandises**

### **1) Les moyens de production**

- Poids lourds, semis, remorques
- Personnel roulant (conducteurs)
- La notion d'exploitation

### **2) L'offre en transport routier**

- Gestion des lots (complet/partiel)
  - Groupage
  - Messagerie
-

---

- **Séquence 3**

- **Les transports routiers et fluviaux**

- **1) Le transport ferroviaire**

- Les différents types d'engins
- Le wagon entier
- Le transport combiné

- **2) Le transport fluvial**

- Péniches/pousseurs
- L'offre en transport fluvial

- **Séquence 4**

- **Incoterms et documents de transports internationaux**

- **1) Les incoterms**

- Rôle et importance
- Les 11 règles

- **2) Les documents en transport international**

- Lettre CMR
  - Connaissance
  - LTA
- 



---

- **Séquence 5**

**Les transports maritimes et aériens**

**1) Les moyens de production**

- Navires
- Personnel navigant

**2) L'offre en transport maritime**

- L'affrètement
- La ligne régulière
- Les alliances

- **Séquence 6**

**Étude de cas**

Demande de cotation d'un transport international à effectuer.

La demande sera accompagnée de plusieurs documents leur permettant de résoudre les problèmes posés.

Travail réalisé par groupes de 3-4 personnes.

La note étude de cas représentera la moitié de la note finale (l'autre moitié sera le résultat des travaux réalisés en TD)

---

